

# Självklart val för Fameco Group

Fameco Group AB i Skillingaryd kontaktade SMV Industrier i Smålandsstenar när man behövde hjälp med renoveringen av en av sina excenterpressar. Ett val som man inte ångrar. – Resultatet blev väldigt bra, säger Tomas Wedenby, produktionschef på Fameco.

Fameco Group AB har i dag 160 anställda och tillverkar fästelement och plåtkomponenter, i huvudsak till fordonsindustrin. Koncernen är en stor leverantör till Volvobolagen och Husqvarna.

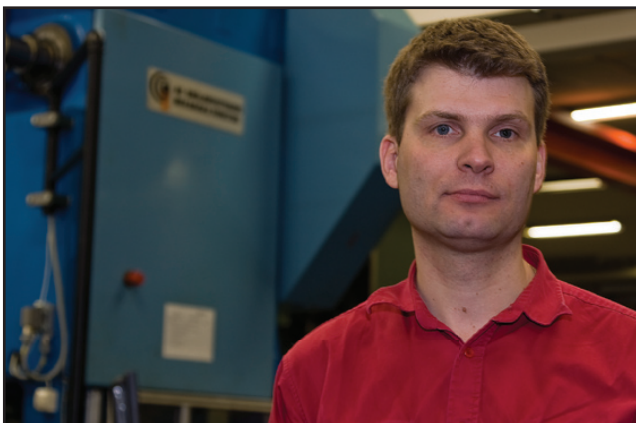
Huvudkontoret ligger i Hillerstorp och produktionsenheten finns i Skillingaryd där man tillverkar plåt- och trådkomponenter. Man har också verksamhet i Skruv samt ett försäljningskontor i Göteborg.

## Inget svårt val

Fameco i Skillingaryd har sedan länge SMV Industrier som sin servicekontakt. Därför var inte valet svårt när företaget letade efter någon som kunde renovera deras 125 tons fyrpelarpress, FCP 1250.

– Vi behövde få hjälp med att renovera en gammal press från mitten av 1980-talet. Den behövde nytt styrsystem och så behövde mekaniken ses över.

– Vi hade varit och tittat på SMV:s styrsystem Multi och tyckte att det verkade bra. Därför valde vi SMV för renoveringen, säger Tomas Wedenby, som har arbetat på Fameco Group i Skillingaryd sedan år 2000.



*Tomas Wedenby, Fameco Group AB i Skillingaryd, är nöjd med renoveringsresultatet.*



*Nu står Famecos 125 tons fyrpelarpress åter på plats i Skillingaryd efter renoveringen på SMV Industrier i Smålandsstenar.*

## Nya system

Pressen transporterades till Smålandsstenar och ett par veckor senare kunde produktionen i pressen fortsätta på hemmaplan i Skillingaryd. Då var den nygamla pressen utrustad med ett nytt styrsystem – Styrsystem Multi – som inkluderar både programverk samt energi- och presskraftsmätare.

Pressen uppdaterades också med ett verktygsväxlingssystem SPE-3, verktygsarmar och luftventiler VLK-1. Vidare monterades även ett verktygsrumsskydd på pressen.

## Smidigt och säkert

– Vi måste leva upp till de säkerhetsbestämmelser som finns. Det här är väldigt bra utrustning och den gör att det blir både smidigare och säkrare att använda maskinerna, säger Tomas Wedenby och fortsätter:

– Pressen har också blivit stabilare efter renoveringen. Den är bättre och i stort sett en ny maskin.

Fameco har fler pressar av samma modell och när det blir dags för renovering av dessa så vet man vart man ska vända sig.

– SMV är duktiga och bra att ha att göra med. De var ett självklart val för oss, avslutar Tomas Wedenby.